

## Fortbildung / Weiterbildung

### CNC Programmierung Fräsen HEIDENHAIN Steuerung

#### Basiskurs

TNC-Programmierung für Bahnsteuerungen  
iTNC 530 mit praktischem Teil an einer CNC-Maschine



In Kooperation mit:



Technische Schulungen Nachtigall

#### Termine

Termine auf Anfrage  
Montag bis Freitag  
von 8.00 – 16.00 Uhr  
40 Unterrichtsstunden

#### Ort

Bildung und Beratung  
Manfred Wallenschus GmbH  
Hermann-Prüser-Str. 4  
28237 Bremen

#### Kontakt

Bildung und Beratung  
Manfred Wallenschus GmbH  
Hermann-Prüser-Str. 4  
28237 Bremen  
Geschäftsführer: Manfred Wallenschus  
Amtsgericht Bremen, HRB 27425 HB

#### Ansprechpartner

Anke Lehsig (Bildung und Beratung)  
Tel.: 0421-696112-16  
Fax: 0421-696112-22  
[anke.lehsig@bub-bremen.de](mailto:anke.lehsig@bub-bremen.de)

Peter Nachtigall  
Tel.: 0234-300289  
Fax: 0234-330919  
[TSNachtigall@t-online.de](mailto:TSNachtigall@t-online.de)

#### Kosten

1.310,33€  
Die Maßnahme ist von der MwSt. befreit.



Registriernummer: A7030706-2

#### Förderung/Teilförderung

der Kurskosten sind möglich. Informieren Sie sich bei uns oder bei Ihrer Agentur für Arbeit  
Weitere Informationen über unser Weiterbildungsangebot finden Sie unter [www.bub-bremen.de](http://www.bub-bremen.de).

**Antwort/ Faxantwort 0421/6961 12-11**

(Bitte abtrennen und ausgefüllt in einem Fensterkuvert zurücksenden)

**Bildung und Beratung**

**Manfred Wallenschus GmbH**

**Hermann-Prüser-Str. 4**

**28237 Bremen**

## Zielgruppe:

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen

## Voraussetzungen:

Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung, CNC-Grundlagenkenntnisse

## Ziele:

Die Schulungsteilnehmer können nach Werkstückzeichnungen CNC-Programme im HEIDENHAIN-Klartext erstellen und testen.

Basis ist die iTNC 530 Steuerung. Durch den praktischen Teil an der Maschine ist diese Schulung fertigungsnah aufgebaut.



## Kursinhalt:

### Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

### Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

### Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemustern
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

### Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

### Praktischer Ablauf

- Direkte Fertigung von Schulungsteilen auf der CNC-Maschine mit Einweisung

Bitte merken Sie mich für den Kurs vor.

CNC Programmierung Fräsen /Heidenhain Steuerung

**Name**

.....

**Vorname**

.....

**Adresse**

.....

.....

**Telefon**

.....

**Fax**

.....

**e-mail**

.....

**Datum**

.....

**Unterschrift**

.....